

# RAVENOL®

## ÖLTESTANALYSE TRANSFER FLUID BW 44



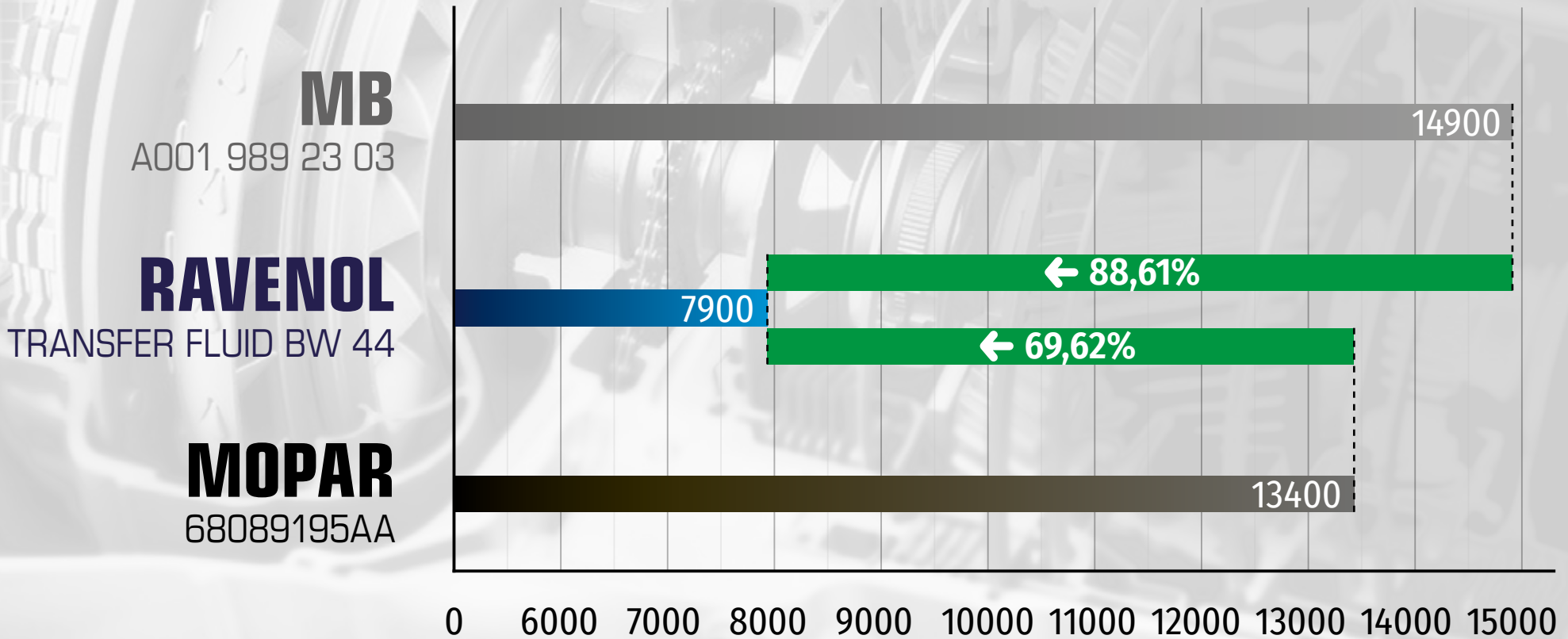
# ERGEBNISSE DER ÖLANALYSE

<b>Parameter Messmethode</b>	<b>Einheit</b>	<b>MB A001 989 23 03</b>	<b>Mopar 68089195AA</b>	<b>RAVENOL Transfer Fluid BW 44</b>
Aussehen/Farbe	-	hellgelb	gelb	gelb
Farbzahl DIN ISO 2049:2001-06"	-	1	L1,5	L1,5
Dichte 15°C DIN EN ISO 12185:1997-1	kg/m <sup>3</sup>	854,2	875,3	846,0
Viskosität 40°C E-DIN 51659-2:2014-08	mm <sup>2</sup> /s	37,81	35,87	37,2
Viskosität 100°C E-DIN 51659-2:2014-08	mm <sup>2</sup> /s	7,216	7,409	7,2
Viskositätsindex DIN ISO 2909:2004-08	-	158	179	162
Brookfield -40°C ASTM D 2983:2009	mPa·s	14900	13400	7900
Flammpunkt DIN EN ISO 2592:2002-09	°C	232	222	240
VKA AW 40kg 1hr DIN EN ISO 20623:2018-04	mm	0,52	0,72	0,34
VKA EP Weld-Load DIN EN ISO 20623:2018-04	kg	<2000	<2000	2200/2400
KRL 20hr KV100°C DIN 51350-6:1996-08	mm <sup>2</sup> /s	6,695	4,937	6,919
Scherstabilität, Viskositätsverlust	%	7.22	33.36	3.9
Schaumtest Sequenz I ASTM D 892:2013	ml/ml	10/0	10/0	0/0
Schaumtest Sequenz II ASTM D 892:2013	ml/ml	40/0	80/0	0/0
Schaumtest Sequenz III ASTM D 892:2013	ml/ml	0/0	0/0	0/0
Copper Corrosion ASTM D130: 2012	-	1a	1a	1a

# BROOKFIELD -40°C

ASTM D 2983

Je geringer die dynamische Viskosität, desto besser.



**MPA·S**

# VKA AW 40KG 1HR

VKA = DER VIERKUGEL-APPARAT

FBT = FOUR BALL TESTER

GEWICHT 40 KG LAUFZEIT 1 STUNDE

Je höher die Schweißkraft oder je niedriger die Verschleißkennwerte eines Öls oder Fettes sind, desto besser ist sein Verschleißschutz unter Druckbelastung.



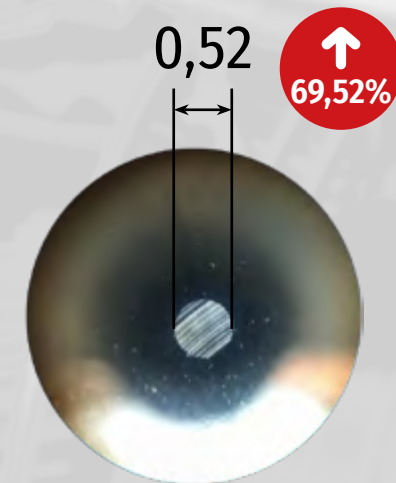
**RAVENOL**

TRANSFER FLUID BW 44



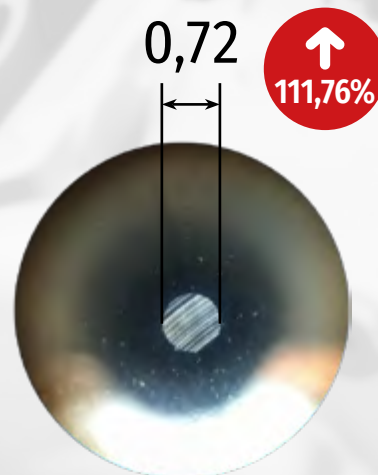
**MB**

A001 989 23 03



**MOPAR**

68089195AA



**MM**



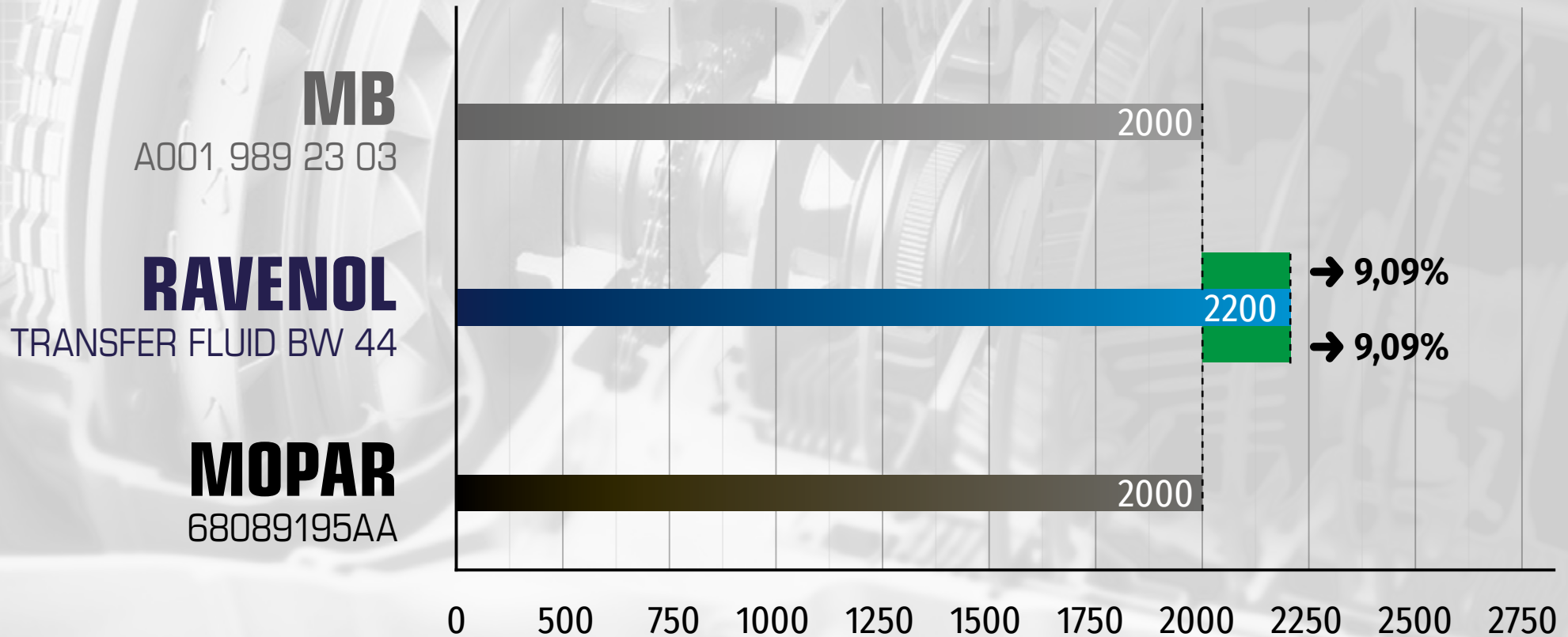
# VKA EP WELD-LOAD

DIN EN ISO 20623:2018-04

VKA= DER VIERKUGEL -APPARAT

FBT-FOUR BALL TESTER

Je höher die ausgehaltene Belastung, desto besser.



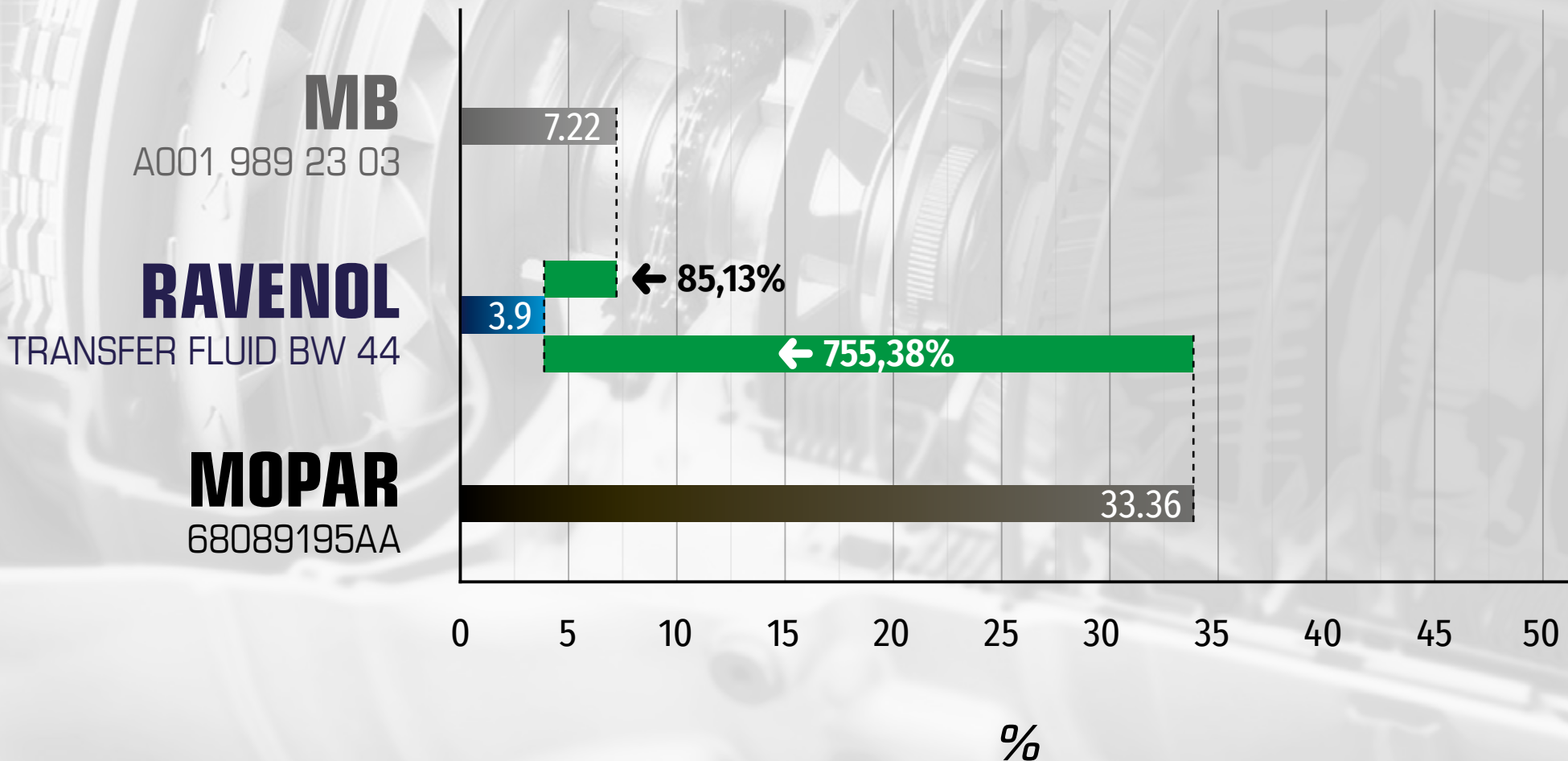
**KG**

# SCHERSTABILITÄT, KRL, VISKOSITÄTSVERLUST

DIN 51350-6

KEGELROLLER TEST 20 STUNDEN LAUFZEIT

Weniger ist besser



# KUPFERSTREIFENTEST: KORROSIONSWIRKUNG AUF KUPFER

ASTM D130: 2012

Versuchsdauer 3 hr  
Temperatur: 150 °C  
Heller besser

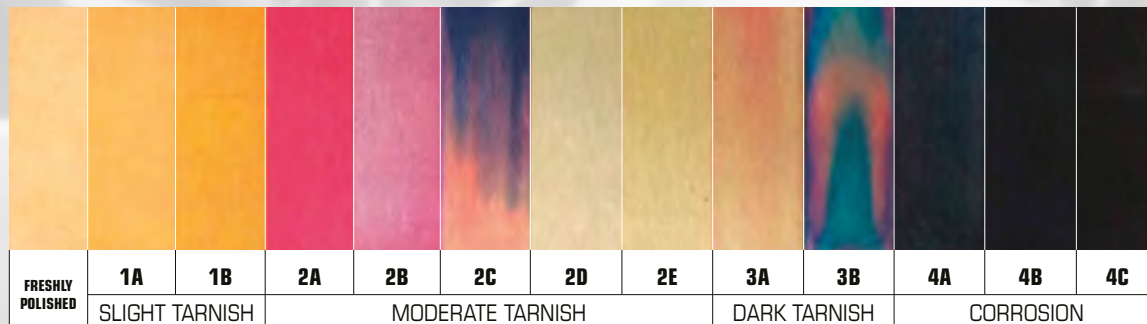


**FRISCH POLIERT**

**RAVENOL** TRANSFER FLUID BW 44

**MB** A001 989 23 03

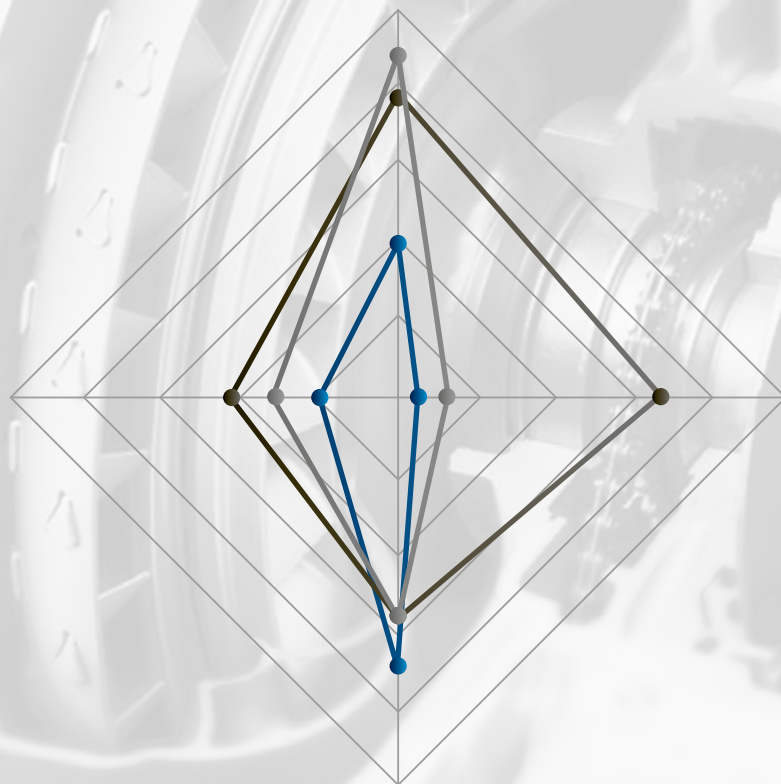
**MOPAR** 68089195AA



# TESTERGEBNISSE

Brookfield -40°C

VKA AW  
40KG 1H



VKA EP WELD-LOAD

Parameter Messmethode	Einheit	MB A001 989 23 03	MOPAR 68089195AA	RAVENOL Transfer Fluid BW 44
Brookfield -40°C ASTM D 2983:2009	mPa·s	14900	13400	7900
VKA AW 40KG 1H	mm	0,52	0,72	0,34
VKA EP WELD-LOAD	kg	<2000	<2000	2200/2400
Scherstabilität, Viskositätsverlust	%	7.22	33.36	3.9

Scherstabilität,  
Viskositätsverlust

● RAVENOL  
Transfer Fluid BW 44

● MB  
A001 989 23 03

● MOPAR  
68089195AA